

FRIGORIFERO CUBE 83 Series 7 HCR7818DNMM



Caratteristiche principali

- Classe energetica D
- Colore New Platinum Inox
- Display Esterno
- Total No Frost
- Capacità netta totale: 467 lt
- Rumorosità: 35 dB (A)/Classe B
- Compressore Inverter
- Misure (AxLxP): 181,5x83,3x65 cm

FRIGORIFERO CUBE 83 Series 7
HCR7818DNMM

CODICE EAN		6901018092411
CARATTERISTICHE PRINCIPALI		
Colore		New Platinum Inox
Classe energetica		D
Tecnologia di Raffreddamento		Total No Frost
Capacità netta totale	lt.	467
Capacità netta frigorifero	lt.	311
Capacità netta congelatore	lt.	156
Rumorosità	dB(A)/Classe	35/B
Dispenser acqua		-
Dispenser ghiaccio		-
CONTROLLI E FUNZIONI		
Sistema di controllo		Elettronico
Interfaccia		Display esterno
Connettività con app hOn:		Sì
Funzione Raffreddamento rapido		Sì
Funzione Congelamento rapido		Sì
Funzione Vacanze (stand-by)		Sì
Allarme porte aperte		-
Maniglia		Integrata
FRIGORIFERO		
Tecnologia No Frost		Lateral Multiflow
Sistema antibatterico		-
Illuminazione		LED
Cassetto Frutta e Verdura		Sì, 1
Cassetto Humidity Zone		Sì, 1
Numero di ripiani	n°	2+1
Balconcini	n°	3+3
Porta Bottiglie Reclinabile		-
CONGELATORE		
Tecnologia No Frost		Sì
Illuminazione		LED
Cassetti	n°	4+2
Balconcini	n°	-
DIMENSIONI PRODOTTO		
Dimensioni unità (H x L x P)	mm	1815x833x650
Dimensioni imballo (H x L x P)	mm	1920x892x709
Peso netto	kg	85
Peso lordo	Kg	94
DATI TECNICI		
Classe Climatica		SN - T
Consumo di energia / anno	kWh/anno	226
Prestazioni congelatore		4*
Capacità di congelamento in 24 ore	kg/24 ore	10
Autonomia di conservazione senza energia elettrica	ore	10
Porte reversibili		-
Piedini regolabili	n°	-