

**Grazie al frigocongelatore 500 ColdSense riduci gli sprechi alimentari**

Il frigocongelatore 500 ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigo il 40% più velocemente rispetto ai frigocongelatore standard dopo l'apertura della porta. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura sul cibo, riducendo lo spreco fino al 20%*

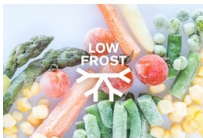
Product Benefits & Features**ColdSense riduce gli sprechi alimentari fino al 20%.***

ColdSense riporta il frigocongelatore alla giusta temperatura il 40% più velocemente rispetto ai frigocongelatori standard dopo l'apertura della porta. Questo aiuta a evitare shock termici al cibo e previene il deterioramento, contribuendo a ridurre gli sprechi alimentari fino al 20%.*

- Sistema di raffreddamento: LowFrost
- Capacità 269 litri
- Quantità congelabile: 3.3 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 3.3 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 2 portauova
- Vano congelatore: 3 cassetti

**Temperatura sempre stabile con FreeStore**

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigocongelatore a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigocongelatore non aumenta.

**Con la Tecnologia LowFrost, non dovrai più sbrinare il frigocongelatore così spesso**

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del frigocongelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

Conservazione precisa degli alimenti con controllo elettronico interno

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi ingredienti con il controllo elettronico interno. Gli indicatori LED ti mostrano comodamente la temperatura e le impostazioni rimuovono ogni congettura.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1772x546x549
Peso netto (kg)	56
Altezza incasso (mm)	1780
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	100
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	220
Volume scomparto frigorifero E20	196
Volume scomparto congelatore E20	73
Silenziosità (dB)	34
Colore estetica	Bianco

