

**Per mangiare in modo sano**

Il GreenZone+ 700 ha un cassetto sigillato che crea un ambiente ideale per proteggere frutta e verdura. La membrana antiumidità impedisce la formazione di condensa in eccesso.

Product Benefits & Features**GreenZone+ aiuta a proteggere frutta e verdura**

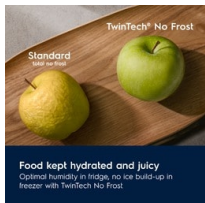
GreenZone+ è il cassetto ideale per le verdure. Elimina l'umidità in eccesso preservando la quantità ideale per le verdure. Per mantenere in salute frutta e verdura.



- Classe di efficienza energetica C
- Capacità totale 328 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i
- Funzione ShoppingMode: raffreddamento rapido
- Funzione HolidayMode
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

TwinTech® Total No Frost: protegge i cibi e previene la formazione di ghiaccio

Grazie al sistema di raffreddamento doppio, viene mantenuta l'umidità ideale nel frigorifero, evitando di utilizzare l'aria molto secca del congelatore per raffreddare il frigorifero. Il congelatore No Frost impedisce l'accumulo di ghiaccio, così non dovrai più sbrinare.

**Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili**

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli ingredienti.

**Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill**

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.

Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

Product Specification

Codice EAN	7333394033891	Vano frigorifero: ripiani	3 ripiani in vetro di cui 1 sdoppiabile FlexiShelf
Ventilazione	Multiflow	Vano frigorifero: griglia portabottiglie	1 griglia portabottiglie piatta
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Vano frigorifero: cassetti verdura	1 GreenZonePlus
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	160	Vano frigorifero: secondo cassetto	ExtraChill
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	225	Controporta	1 contenitore burro, 1 mensola per bottiglie, 1 mensola 1 portauova
Volume scomparto congelatore E20	103	Incernieramento porta e reversibilità	Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i
Silenziosità (dB)	34	Installazione	---
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B	Vano congelatore	3 cassetti
Tipologia di controlli	Controllo elettronico con pannello digitale	Dimensioni HxLxP (mm)	1870x595x664
Illuminazione	Illuminazione a LED laterale, Illuminazione a LED superiore	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1916x664x728
Funzione ShoppingMode (raffreddamento rapido)	Sì	Peso Lordo/Netto (Kg)	88.5/84
Funzione HolidayMode	Sì		
Funzione Fastfreeze (congelamento rapido)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	-		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Allarme acustico porta aperta		
Altre specifiche	Humidity Control		

