

**Mantiene i cibi succosi e idratati**

Il frigocongelatore Serie 600 TwinTech® Total No Frost protegge i sapori di tutti gli ingredienti. Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il doppio sistema di raffreddamento fa sì che l'umidità ideale venga preservata e si prevenga la disidratazione degli alimenti.

Product Benefits & Features**TwinTech® Total No Frost per alimenti succosi e idratati**

TwinTech® Total No Frost è dotato di un avanzato sistema di raffreddamento doppio per il frigorifero e il congelatore. Questa tecnologia garantisce che il congelatore rimanga al riparo dal gelo e che l'umidità del frigorifero sia ottimale, evitando che gli alimenti si seccino.

**L'unico frigocongelatore in plastica riciclata***

I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

*Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica riciclata rHIPS

*Inner liner rHIPS made with up to 70% recycled plastic representing 13% of total fridge plastic"

**Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili**

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli ingredienti.

Allarme acustico dello sportello

L'allarme dello sportello permette di evitare sprechi di cibo e di energia avvisando l'utente se lo sportello dell'elettrodomestico viene lasciato aperto troppo a lungo.

**Garanzia di dieci anni sul compressore inverter**

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 249 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7333394085074	Vano frigorifero: griglia portabottiglie	-
Ventilazione	Multiflow	Vano frigorifero: cassetti verdura	1 cassetto verdura
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Vano frigorifero: secondo cassetto	No
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	217	Controporta	1 contenitore burro, 1 mensola per bottiglie, 1 mensola trasparente
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	186	Incernieramento porta e reversibilità	Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i
Volume scomparto congelatore E20	62	Installazione	Installazione a traino
Silenziosità (dB)	37	Vano congelatore	3 cassetti; 2 ripiani in vetro
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x546x549
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore	Peso Lordo/Netto (Kg)	62/60
Funzione ShoppingMode (raffreddamento rapido)	-		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione Fastfreeze (congelamento rapido)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	-		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Allarme luminoso porta aperta, Allarme acustico porta aperta		
Vano frigorifero: ripiani	5 ripiani in vetro		

PSGBRF210DE00009

